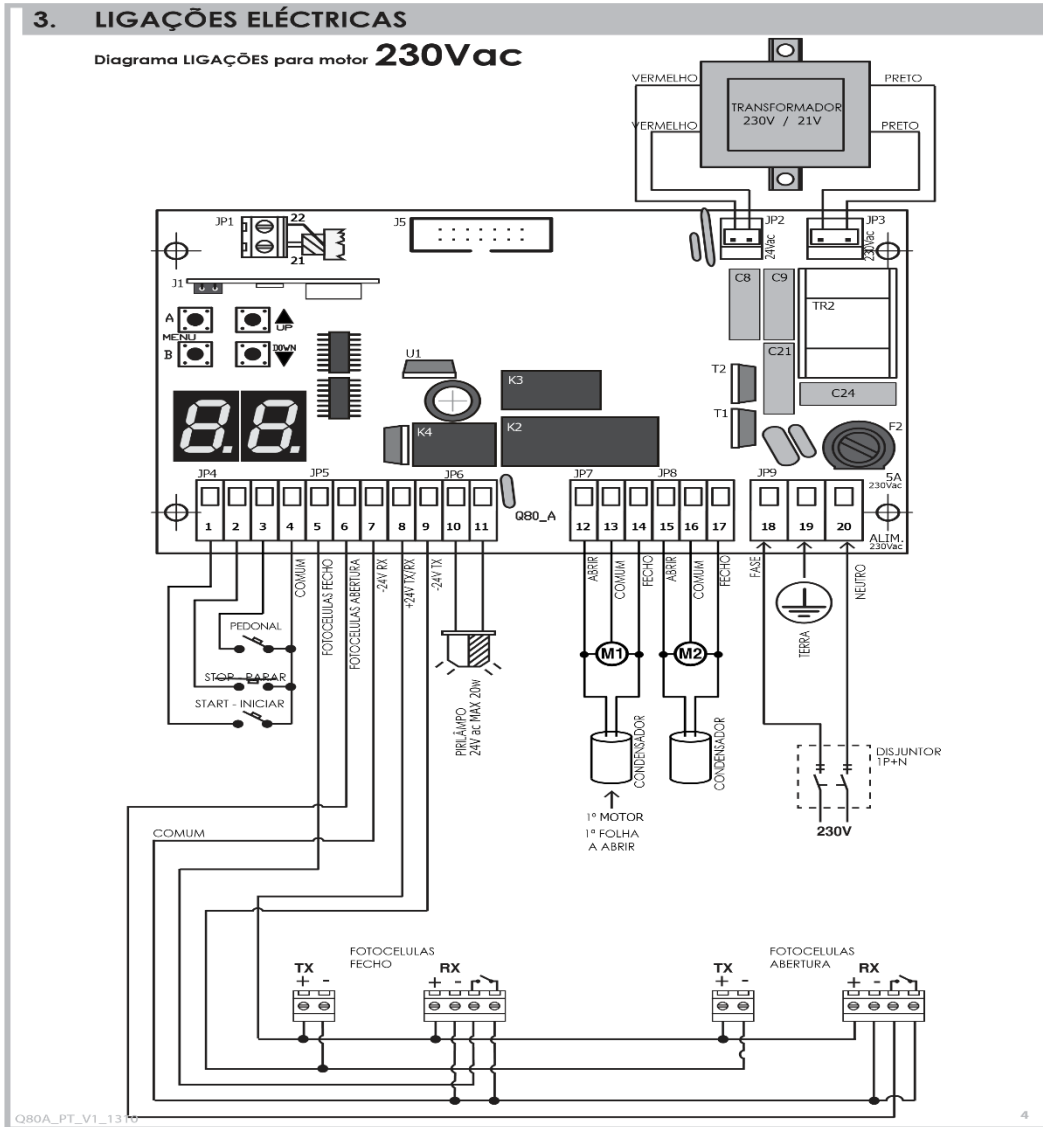


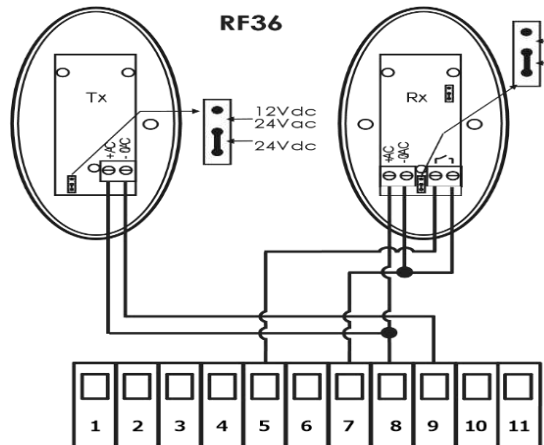
# MANUAL Q80A RESUMIDO A PROGRAMAÇÃO BÁSICA






NÃO DISPENSA A CONSULTA DO MANUAL ORIGINAL

AS LIGAÇÕES NO ESQUEMA DE CONTATO FECHADO NÃO PRECISAM DE SHUNT



## Ligação Focelulas na fase de FECHO



- A  ENTRAR - ENTER
-   PERCORRER
- A  CONFIRMAR
- B  SAIR - EXIT

AA	Menu RADIO
CC	Menu PROGRAMAÇÃO
FF	Menu FORÇA
HH	Menu FUNÇÕES
LL	Menu TEMPORIZAÇÕES
PP	Menu ACESSÓRIOS
UU UI	Contador (número de ciclos desde 00.00.00 a 99.99.99)

Ao ligar a central pela primeira vez aos 230V, o display demonstra uma avaria, que significa que tem de iniciar os seguintes procedimentos:

### 1º- Este passo faz com anule, o botão **STOP-PARAR**

- Pressionar na tecla A, e aparece AA
- Pressionar tecla UP até aparecer PP
- Pressionar na tecla A, e aparece P\_
- Pressionar tecla UP, aparece P1
- Pressionar na tecla A, e aparece 01
- Pressionar na tecla DOWN, e aparece 00
- Pressionar na tecla B, para guardar e sair

### 2º- Este passo faz com anule, as **fotocélulas na fase de abertura**

- Se continua no display P1, continua da seguinte forma:  
Caso tenha saído, pode repetir o passo anterior mas em vez de P1 será P3
- Pressionar tecla UP, até aparecer P3
  - Pressionar na tecla A, e aparece 01
  - Pressionar na tecla DOWN, e aparece 00
  - Pressionar na tecla B, para guardar e sair

Se não utilizar fotocélulas nas ligações, deve repetir os passos anteriores mas será no P2, que efetuará a alteração para 00

## PROGRAMAÇÃO DOS COMANDOS

- ### 3º- O quando o display esta --, é que deve iniciar a programação dos comandos, da seguinte forma:
- Pressionar na tecla A, e aparece AA
  - Pressionar tecla UP até aparecer A1
  - Pressionar na tecla A, e ao mesmo tempo a tecla do comando, deve aparecer 01 no display
  - Largue as teclas e pegue no seguinte comando, antes de sair de A1 carregue nas duas teclas em simultâneo como fez no anterior, até aparecer 02 e assim sucessivamente para todos os comandos, deve terminar
  - Pressionar na tecla B, para guardar e sair

O procedimento para iniciar a programação só deve ser efetuado depois de fazer os seguintes testes e ajustes:

- Acione através de um impulso o portão, na abertura uma pessoa deve oferecer resistência no sentido contrário da abertura, para saber se o nível de força esta regulado devidamente, isto significa que as folhas do portão não deve parar com um mínimo esforço ou demasiado esforço, mas sim um nível intermédio, que seja possível o motor suportar o peso do portão e opor-se devidamente ao esforço contrário que pode surgir inesperadamente para não parar sem motivo aparente.

Exemplo: dilatação do ferro do portão nos dias de calor, ou outras condições não previsíveis que possam surgir futuramente que dificultem a abertura do portão.

### 4º- AJUSTE DA FORÇA FF

- Pressionar na tecla A, e aparece AA
- Pressionar tecla UP até aparecer FF
- Pressionar na tecla A, e aparece F\_
- Pressionar tecla UP, aparece F1
- Pressionar na tecla A, e aparece 05
- Pressionar na tecla UP para aumentar
- Pressionar na tecla DOWN para diminuir
- Pressionar na tecla B, para guardar e sair

- Na fase de fecho uma pessoa deve oferecer resistência no sentido contrário ao movimento da folha do portão, para saber se o nível de deteção de obstáculos esta regulado devidamente, isto significa que o motor não deve parar com um mínimo esforço ou demasiado esforço, mas sim um nível intermédio, que seja possível o motor, sem causar danos ao obstáculo.

### 5º- AJUSTE DA FORÇA FF

- Pressionar na tecla A, e aparece AA
- Pressionar tecla UP até aparecer FF
- Pressionar na tecla A, e aparece F\_
- Pressionar tecla UP, aparece F3
- Pressionar na tecla A, e aparece 04
- Pressionar na tecla UP para aumentar
- Pressionar na tecla DOWN para diminuir
- Pressionar na tecla B, para guardar e sair

## PROGRAMAÇÃO AUTOMÁTICA

- ### 6º- Pressionar na tecla A, e aparece AA
- Pressionar tecla UP até aparecer CC
  - Pressionar na tecla A, e aparece C\_
  - Pressionar tecla UP, até aparece C1

- O portão deve estar completamente fechado
- Pressionar na tecla A e manter durante 10 segundos
- A central executa o ciclo completo de abertura e fecho
- Pressionar na tecla B, para guardar e sair.

Caso a programação não está como pretende pode alterar nos parâmetros definidos no Anexo do manual original, ou faz o procedimento seguinte, ou avance para a instrução de programação do fecho automático.

## PROGRAMAÇÃO SEQUÊNCIAL

- Pressionar na tecla A, e aparece AA
- Pressionar tecla UP até aparecer CC
- Pressionar na tecla A, e aparece C\_
- Pressionar tecla UP, até aparece C2
- Pressionar na tecla A, e aparece N1
- Pressionar na tecla do comando, a folha 1 começa abrir Quando abrir 90%, pressione a tecla do comando para desacelerar
- A folha quando está totalmente aberta, espere 2-3 segundos e volte carregar no comando
- Aparece N2, repita os três últimos passos para a folha dois
- Pressionar na tecla B, para guardar e sair

Caso prefira fazer a programação alterando os tempos de trabalho, de fecho automático e desaceleração, consulte o Anexo 1 do manual original, que são as últimas páginas e encontra a designação de cada um, podendo usar os passos dos procedimentos descrito acima para alterar os menus, exemplo:

**8º-Fecho automático** designação **L3**, alterar para 60 segundos

- Pressionar na tecla A, e aparece AA
- Pressionar tecla UP até aparecer LL
- Pressionar na tecla A, e aparece L\_
- Pressionar tecla UP, aparece L3
- Pressionar na tecla A, e aparece 03
- Pressionar na tecla UP, e aparece 60
- Pressionar na tecla B, para guardar e sair

## PARAMETROS DE FABRICA

A central se por qualquer motivo, não funciona corretamente e não está a descobrir qual o motivo, experiente fazer a alteração para os parâmetros de fábrica, da seguinte forma:

- Pressionar na tecla A, e aparece CC
- Pressionar tecla UP até aparecer C3
- Pressionar na tecla A, e segure durante 5 segundos
- Pressionar na tecla B, para guardar e sair

Desta forma terá de repetir todos os passos, de início para anular os acessórios.

### MENSAGENS Display

--	Stand-by. Central Controllo preparado para funcionamento
FC	FOTOCELULAS de Fecho Activas
FR	FOTOCELULAS de Abertura Activas
SP	Comando STOP-PARAR Activo
ST	Comando START-INICIAR Activo
Pd	PEComando START-INICIAR PEDONAL Activo
r -	A receber um código radio (12 bit)
r d	A receber um código radio (24 bit)
R	Intervenção Deteccção Obstáculo
Sd	Definições de Programação foram guardadas
00	Segmentos a rodar: motores em funcionamento
....	Pontos pequenos: brilho dos pontos proporcional às definições de força

### 5. RESOLUÇÃO de PROBLEMAS

Display	Problema	Possíveis Razões	Soluções
BB	DISPLAY OFF	Corte alimentação Fusíveis queimados Problema no transformador	Verifique a alimentação principal Substitua os fusíveis Verifique todas as ligações e tensões de entrada/saída
FC	FOTOCELULAS FECHO	Desalinhamento na fotocélula Obstáculo a perturbar o feixe da fotocélula Ligações incorrectas Fotocélula não alimentada Fotocélula fecho não ligadas	Verifique o posicionamento/alinhamento do transmissor e receptor Verifique e remova o obstáculo. Verifique também o óculo das fotocélulas e remova qualquer pó ou sujidade depositadas Verifique todas as ligações eléctricas segundo o diagrama Verifique a alimentação e tenha quer na fotocélula receptora quer na transmissora Ligue as fotocélulas ou cancele o parâmetro correspondente (verifique parágrafo 3.4.1)
FR	FOTOCELULAS ABERTURA	Desalinhamento na fotocélula Obstáculo a perturbar o feixe da fotocélula Ligações incorrectas Fotocélula não alimentada Fotocélula abertura não ligadas	Verifique o posicionamento/alinhamento do transmissor e receptor Verifique e remova o obstáculo. Verifique também o óculo das fotocélulas e remova qualquer pó ou sujidade depositadas Verifique todas as ligações eléctricas segundo o diagrama Verifique a alimentação e tenha quer na fotocélula receptora quer na transmissora Ligue as fotocélulas ou cancele o parâmetro correspondente (verifique parágrafo 3.4.2)
FE	FALHA TESTE FOTOCELULAS	Ligações incorrectas Fotocélulas não compatíveis	Verifique todas as ligações eléctricas segundo o diagrama Por favor instale fotocélulas originais
SP	PARAGEM EMERGÊNCIA	Ligações incorrectas Botão PARAGEM Emergência não ligado	Verifique todas as ligações eléctricas segundo o diagrama (par 3.5) Ligue o botão PARAGEM-STOP ou cancele o parâmetro correspondente (verifique parágrafo 3.5)
ST	COMANDO START/INICIAR	A central controllo está a receber um comando START constante	Certifique-se de que todos os controlos de START ligados estão a funcionar correctamente e apropriadamente ligados (contacto N.A.)
Pd	COMANDO ABERTURA PEDONAL	A central controllo está a receber um comando START PEDONAL constante	Certifique-se de que todos os controlos de START PEDONAL ligados estão a funcionar correctamente e apropriadamente ligados (contacto N.A.)
NE	FALHA TESTE MOTORES	Motores não ligados Ligações incorrectas Bobine eléctrica queimada	Ligue os motores como mostrado no diagrama Verifique as ligações eléctricas dos motores (verifique parágrafo 3.3) Use um instrumento de medida para verificar o estado da bobine
01 02 ... 50 64	RADIO	A central controllo está a receber um comando remoto constante	Verifique todos os botões dos comandos remotos Certifique-se de que não há nenhum botão preso (se no comando remoto sempre ligado). Se necessário remova a pilha do comando remoto e verifique se a mensagem de erro desapareceu do display

## ANEXO 1 - Tabela para PROGRAMAÇÃO



= Definições por DEFETO

RR Menu RADIO		
R1	SALVAR um novo comando remoto – comando START/INICIAR	01.....64 (máx) FL = memória cheia
R2	SALVAR um novo comando remoto – comando START/INICIAR PEDONAL	01.....64 (máx) FL = memória cheia
R3	SALVAR um novo comando remoto – 2º CANAL RADIO Apenas com módulo adicional AUX	01.....64 (máx) FL = memória cheia
R4	APAGAR um código de comando remoto existente	01.....64
R5	APAGAR TODOS os comandos remotos memorizados	
CC Menu PROGRAMAÇÃO		
C1	Processo de Programação AUTOMÁTICO com DETECÇÃO OBSTACULOS	
C2	Processo de Programação SEQUENCIAL	
C3	Reset às Definições por Defeito para automatismos standard BRAÇOS	
C4	Reset às Definições por Defeito para automatismos BRAÇOS ARTICULADOS	
C5	Reset às Definições por Defeito para automatismos RODAS WHELLER	
FF Menu FORÇA		
F1	Ajuste TORQUE/POTÊNCIA - Motor 1. Com C2 processo Programação SEQUENCIAL	
F2	Ajuste TORQUE/POTÊNCIA - Motor 2. Com C2 processo Programação SEQUENCIAL	
F3	Ajuste nível DETECÇÃO OBSTACULO - Motor 1 Com C1 processo Programação AUTOMÁTICO	
F4	Ajuste nível DETECÇÃO OBSTACULO - Motor 2 Com C1 processo Programação AUTOMÁTICO	
HH Menu FUNÇÕES ESPECIAIS		
H1	Função MULTI-OCUPAÇÃO	00 = OFF  01 = ON
H2	Função PRÉ-PIRLÂMPO	00 = OFF  01 = ON
H3	Função DESACELERAÇÃO	00 = OFF 01 = ON
H4	Função TESTE FOTOCELULAS	00 = OFF 01 = ON
H5	Função INVERSÃO GOLPE Apenas c/fechadura eléct. e módulo MEL04	00 = OFF  01 = ON
H6	Função PULSO BLOQUEIO Apenas c/fechadura eléct. e módulo MEL04	00 = OFF  01 = ON
H7	Função PULSO INICIAL	00 = OFF  01 = ON
H8	Função FECHO RAPIDO	00 = OFF  01 = ON
H9	Função FOLHA ÚNICA	00 = OFF  01 = ON
HR	Função BOTÕES/CONTROLOS SEPARADOS	00 = OFF  01 = ON
HC	Função TESTE MOTORES	00 = OFF 01 = ON
HE	SOLTAR FINAL no FECHO – motor 1	00 = OFF  00...10 (máx)
HF	SOLTAR FINAL na ABERTURA – motores 1 e 2	00 = OFF  00...10 (máx)
HL	Modo PISCAR PIRLÂMPO	00 = A piscar 01 = FIXO (LED)

LL Menu TEMPORIZAÇÕES		
L1	ATRASO ABERTURA entre folhas	00 = OFF 01 (min).... 3  ..... 10 (máx)
L2	ATRASO FECHO entre folhas	00 = OFF 01 (min).... 3  ..... 20 (máx)
L3	Tempo pausa FECHO AUTOMÁTICO	00 = OFF 01 (min).... 3  ..... 99 (máx)
L4	Tempo pausa FECHO PEDONAL	00 = OFF 01 (min).... 7  ..... 99 (máx)
L5	TEMPO OPERAÇÃO – Motor 1	00 = OFF 01 (min).... 2 7  ..... 99 (máx)
L6	TEMPO OPERAÇÃO – Motor 2	00 = OFF 01 (min).... 2 7  ..... 99 (máx)
L7	TEMPO DESACELERAÇÃO – Motor 1	00 = OFF 01 (min).... 7  ..... 10 (máx)
L8	TEMPO DESACELERAÇÃO – Motor 2	00 = OFF 01 (min).... 7  ..... 10 (máx)
L9	Tempo ABERTURA PEDONAL	00 = OFF 01 (min).... 7  ..... 20 (máx)
PP Menu ACESSÓRIOS		
P1	Terminais STOP-PARA EMERGÊNCIA	00 = CANCELADO 01 = HABILITADO/LIGADO
P2	Terminais FOTOCELULAS FECHO	00 = CANCELADO 01 = HABILITADO/LIGADO
P3	Terminais FOTOCELULAS ABERTURA/BANDA SEGURANÇA	00 = CANCELADO 01 = Opening photocells LIGADA 02 = Banda Segurança (NF) LIGADA 03 = Banda Segurança BK2 LIGADA